

FLACONNAGES ET PIÈCES TECHNIQUES PLASTIQUES

Fiche Produit



Caractéristiques techniques par procédés de fabrication

	Extrusion-Soufflage d'un corps creux	Soufflage de préformés
	Ø aiguille à large ouverture (coupe dans le moule)	Ø 38 mm à 3 filets (inviolabilité) Ø 28 mm/410 (tous types bouchons)
Matière	PEHD Polyéthylène haute densité PEBD Polyéthylène basse densité PP Polypropylène EVA Éthylène-acétate de vinyle	PET Polyéthylène téréphtalate Sur demande : PET Recyclable à hauteur 50 %
Couleur	Standard : Translucide Autres suivant une quantité minimum	Standard : Transparent Autres suivant une quantité minimum
Contenance	75 ml à 5 litres	100 ml à 2 litres
Normes qualité	Salle propre – Classe 10 000 ISO 9001 BRC IoP version 4	Salle propre – Classe 10 000 ISO 9001 BRC IoP version 4
Traçabilité	Date et heure sur chaque unité de conditionnement	Date et heure sur chaque unité de conditionnement
Conditionnement	Barquette ou caisse carton	Barquette ou caisse carton

Applications

Secteurs d'activités : pharmacie, cosmétologie, alimentaire, industrie et les produits agrochimiques

Avantages produits

Qualité constante garantie	Sur un outil de fabrication performant garantissant les contrôles dimensionnel et de résistance en ligne
Faible quantité de lancement	Extrusion-soufflage : 400 000 unités par type de produit Soufflage de préformés : 150 000 unités par type de produit
Stock important	Capacité de stockage de 2500 m ²
Capacité de production	Importante jusqu'à 40 millions de flacons (20 millions de flacons PET)
Fabrication française	Usine française de capitaux 100 % français
Interlocuteur unique	Personne dédiée à chaque suivi de commande de l'échantillonnage à la livraison des produits

WIMBÉE

Siège social : BP 5 - 77261 LA FERTÉ-SOUS-JOUARRE Cedex - FRANCE
Direction commerciale et usine : rue Croix Saint-Roch - 77640 JOUARRE
 Téléphone : + 33 (0)1 60 22 02 93 • Télécopie : + 33 (0)1 60 22 08 25
 E.mail : wimbee@wanadoo.fr

www.wimbee.com